



TSE DENEY ve KALİBRASYON MERKEZİ BAŞKANLIĞI
Yapı Malzemeleri Laboratuvarı Ankara Müdürlüğü

Adres:Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar Çankaya/ ANKARA
Tel:+90 (312) 416 65 28 Fax: +90 (312) 416 66 18 E-posta:insaallab@tse.org.tr Web:www.tse.org.tr

HEADSHIP OF TSE TEST and CALIBRATION CENTER
CONSTRUCTION MATERIALS LABORATORY (ANKARA)

Address:Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar Çankaya/ ANKARA
Tel:+90 (312) 416 65 28 Fax: +90 (312) 416 66 18 E-mail:insaallab@tse.org.tr Web:www.tse.org.tr

MUAYENE VE DENEY RAPORU
TEST REPORT

492305

10-19

Deneyi Talep Eden/Firma : ASD LAMİNAT A.Ş.
(Adı,Adresi,Şehir vb.)
Requesting/Customer (YEŞİLKÖY MAH. ATATÜRK CAD. İSTANBUL DÜNYA TİCARET MERKEZİ
(Name,Address, City etc.) BLOKLARI A1 BLOK NO: 10/1 K:15 OFİS NO: 463-465-466 BAKIRKÖY -
-İSTANBUL)
Deney Talep Tarihi/No : 20.09.2019 / 348825
Order Date / No
Numunenin Tanımı : 539993,, , 0,7mm parlak yüzeyli laminat , 150x150mm , , , 6,00 adet
(No,Cins, Marka, Tip, Tür, Model vb.)
Sample Description(No,Type,Mark,Model 539993,, , 0.7mm glossy surface laminate , 150x150mm,, , 6,00 item
etc.)
Numune Kabul Tarihi : 20.09.2019
Test Item Receipt Date
Deneylerin Yapıldığı Tarih : 20.09.2019 - 03.10.2019
Date of Test
Uygulanan Standard / Metod : TS EN 438-2:2016/A1:2018 :2019-01 Yüksek basınçta sıkıştırılmış dekoratif laminatlar
(HPL) - Termoset reçine esaslı levhalar (genelde lamine olarak adlandırılan) - Bölüm 1:
Özelliklerin tayini
Applied Standard/Method TS EN 438-2:2016/A1:2018 :2019-01 High-pressure decorative laminates (HPL) -
Sheets based on thermosetting resins (usually called laminates) - Part 2: Determination
of properties
Raporun Sayfa Sayısı : 3
Number of pages of the report
Açıklamalar : Özel İnceleme
Remarks Private Test Request

Yukarıda tanımlanan numune için laboratuvarımızda yapılan muayene ve deneylerden elde edilen sonuçlar müteakip sayfalarda verilmiştir.

The testing and /or measurement results are given on the following pages which are part of this report.

Bu rapor özel deney talebine istinaden düzenlenmiş olup, Standartlara Uygunluk Belgesi niteliğinde değildir. Partiyi temsil etmez, ayrıca ilan, reklam ve ihalelerde uygunluk belgesi niteliğinde kullanılamaz.

This test report was prepared upon customer's request, can not be used as certificate of conformity to standards, does not represent a batch and can not be used as conformity document for advertisements and procurements .



Deney Sorumlusu
Person in charge of tests
Şerafettin ULAŞAN
Deney Personeli
Testing Expert

Kontrol Eden
Reviewer
Hasan AKSU
Bölüm Sorumlusu
Division Head

Onaylayan
Approved by
Musa ÇAKIR
Laboratuvar Müdürü
Laboratory Manager

Bu rapor, hazırlayan laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürlü raporlar geçersizdir.

Bu rapor, sadece deneyi yapılan numune için geçerlidir ve "Ürün Belgesi" yerine geçmez.

This test report shall not be reproduced other than in full except with the written permission of the laboratory. Test reports without signature and seal are not valid.

This test report represents only tested sample(s), and shall not be used as Product Certificate

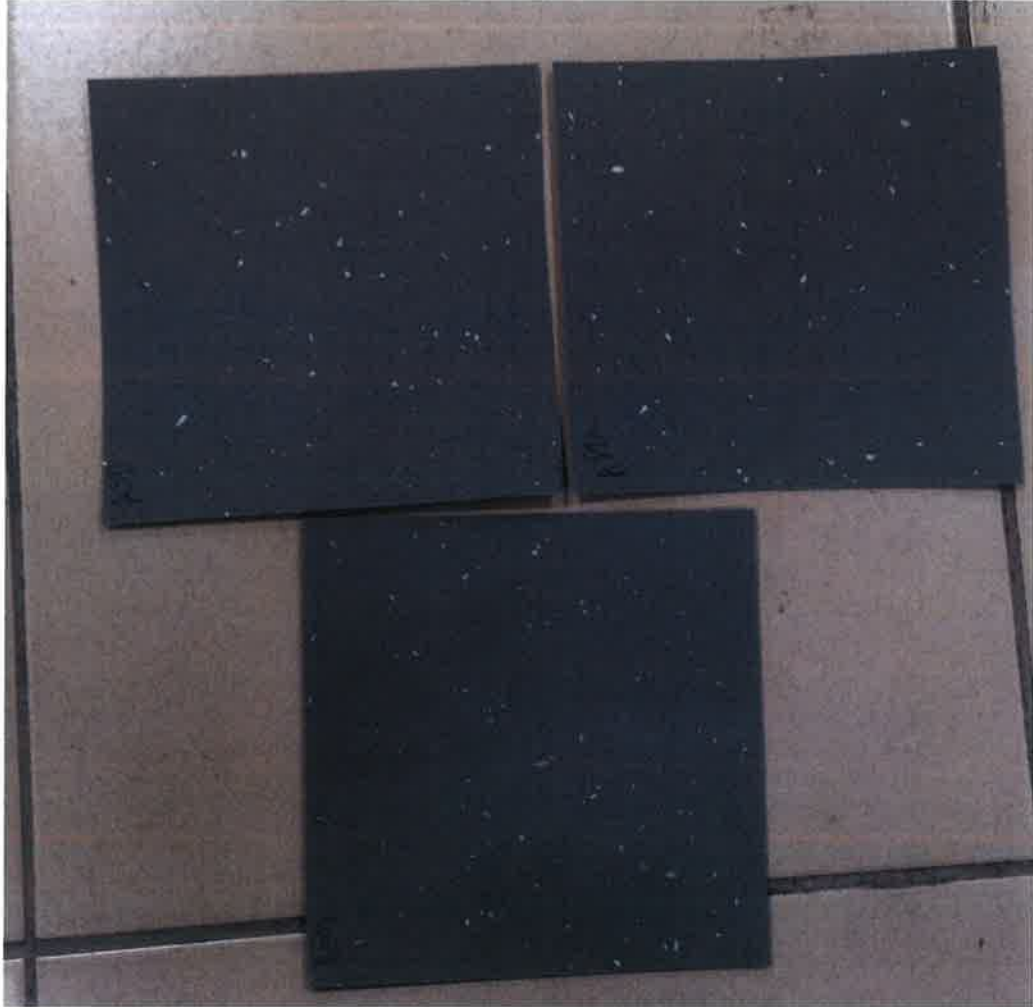


DENEYLER ; Sıcaklık 23 ± 2 °C, Nem 50 ± 5 'de yapılmıştır.

TESTS; are performed at 23 ± 2 °C temperature and 50 ± 5 humidity.

NOT: Deneyden önce 23 ± 2 °C, nispi nemi 50 ± 5 °C olan bir ortamdaki 3 gün şartlandırma yapılmıştır.

Note: Samples are not conditioned for three days before testing at a temperature of (23 ± 2) °C and a relative humidity of (50 ± 5) %.



DENEY NUMUNESİ FOTOĞRAFLARI / PHOTOS OF TEST SAMPLE

81





YAPILAN DENEY / APLIED TEST		BULUNAN / RESULTS
30 Mikro Çizilme Dayanım Tayini (30.7.2.1 İşlem A) 30 Determination of the microscratch resistance (30.7.2.1 Procedure A) Çizelge 9 — Mikro çizilmelere karşı direncin belirlenmesi için deney işlemleri <i>Table 9 — Test procedures for determination of resistance to micro scratches</i>		-Deneyden önceki 60° parlaklık değeri ortalama/Average gloss value at 60° before test; 110,3 GU - Deneyden sonraki 20° Parlaklık değişimi/ change in gloss value at 20° after test; % 7
Deney parametresi <i>Test parameter</i>	İşlem A <i>Procedure A</i>	
Fırçalama malzemesi <i>Scrub material</i>	Çok ince (very fine) (Scotch Brite fleece 7447)	
Fırçalama malzemesi tutucusu <i>Holder for scrub material</i>	Versiyon 2 (örnek tutucu ve büyük ağırlık) (Versiyon 2: 1. versiyona göre montaj, ancak küçük halka ağırlığı büyük halka ağırlığı ile değiştirilir. Bu montajın toplam kütlesi 612 g ± 2 g'dır. (nominal olarak 6 N)) (Sample holder plus large weight) (the assembly according to version 1, however the small ring weight is replaced by the large ring weight. The total mass of this assembly is 612 g ± 2 g. (nominally called 6 N).)	
Hız / Speed	48 devir/dk , 48 rev/min	
Sürtünme sayısı <i>Number of rubs</i>	80 sürtünme (= 5 Lissajous hareketleri) 80 rubs (= 5 Lissajous movements)	
Değerlendirme <i>Assessment</i>	Parlaklık değişimi / gloss change	

-Bu rapor sadece deneyi yapılan numune için geçerlidir. / This report is only valid for the sample tested.

-İş bu rapor 03.10.2019 tarihinde üç sayfa ve iki nüsha olarak düzenlenmiştir. / The report is arranged at 03.10.2019 as three pages and two copies.

SA

