

ASD MAR | Mikro Aşınma Dayanımlı

Teknik Veri Tablosu

Özellikler	Test Metodu	Özellik veya Nitelik	Birim (max or min)	Değerler	
				HGS – HGP	VGS – VGP
YÜZEY KALİTESİ					
Yüzey Kalitesi	EN-438-3	Kir, Leke v.b. Yüzey Kusurları	mm²/m²	≤1	
		Lifler, Lif Çıkıntıları ve Çizikler	mm/m²	≤10	
BOYUTSAL TOLERANSLAR					
Boyutsal Toleranslar	EN 438-2.5	Kalınlık Toleransı	mm	0,5≤t<1,0mm:±0,10 mm 1,0<t<2,0 mm:+/–0,15 mm	
	EN 438-2.6	Uzunluk ve Genişlik (b)	mm	+10/–0	
	EN 438-2.7	Kenarların Doğruluğu (b)	mm/m	≤1,5	
	EN 438-2.8	Gönyeden Sapma	mm/m	≤1,5	
	EN 438-2.9	Düzlemsellik (a)	mm/m	60	
GENEL ÖZELLİKLER					
Yüzey Aşınma Mukavemeti	EN 438-2.10	Başlangıç Değeri	Devir	≥ 150	≥50
Kaynayan Suya Daldırma Mukavemeti	EN 438-2.12	Görünüm-Parlak Yüzeyler	Derece (min)	3	
		Görünüm-Diğer Yüzeyler	Derece (min)	4	
Su Buharına Mukavemet	EN 438-2.14	Görünüm-Parlak Yüzeyler	Derece (min)	3	
		Görünüm-Diğer Yüzeyler	Derece (min)	4	
Kuru Sıcaklığa Mukavemet (160°C)	EN 438-2.16	Görünüm-Parlak Yüzeyler	Derece (min)	3	
		Görünüm-Diğer Yüzeyler	Derece (min)	4	
Islak Sıcaklığa Mukavemet (100°C)	EN 438-2.18	Görünüm-Parlak Yüzeyler	Derece (min)	3	
		Görünüm-Diğer Yüzeyler	Derece (min)	4	
Yüksek Sıcaklıkta Boyutsal Denge	EN 438-2.17	Kümülatif Boyutsal Değişim	Boyuna(%)	≤ 0,55	≤ 0,75
		Kümülatif Boyutsal Değişim	Enine(%)	≤ 1,05	≤ 1,25
Küçük Çaplı Bilye Çarpmasına Mukavemet	EN 438-2.20	Yaylanma Kuvveti	N	≥ 20	≥ 15
Büyük Çaplı Bilye Çarpmasına Mukavemet	EN 438-2.21	Düşme Yüksekliği	mm	≥ 800	≥ 600
		Zedeleme Çapı	mm	≤ 10	≤ 10
Gerilme Altında Çatlamaya Dayanım	EN 438-2.23	Görünüm	Derece (min)	4	
Çizilmeye Mukavemet	EN 438-2.25	Görünüm	Derece (min)	3	2
Leke Oluşumuna Dayanım	EN 438-2.26	Görünüm-Grup 1&2	Derece (min)	5	
		Görünüm-Grup 3	Derece (min)	4	
Işığa Karşı Renk Solmazlık (Xenon-arc)	EN 438-2.27	Kontrast	Gri Skala Derecesi	4–5	
Biçimlendirilebilirlik (HGP – VGP)	EN 438-2.31-32	Yarıçap	L(Lif Yönüne Paralel) mm	≤ 10 x Laminat Nominal Kalınlık	
		Yarıçap	T (Lif Yönüne Dik Aç)ı mm	≤ 20 x Laminat Nominal Kalınlık	
Kabarma Mukavemeti	EN 438-2.33-34	Kabarma Zamanı	Saniye-Nominal Kalınlık<0,8mm	≥ 10	
		Kabarma Zamanı	Saniye-Nominal Kalınlık≥0,8mm	≥ 15	
Yoğunluk	EN ISO 1183	Yoğunluk	g / cm3 (min)	≥1,35	
Formaldehit Emisyonu	EN ISO 12460-3	Gaz Analizi	mg/(m²*h)	0,3	
Mikro Aşınma Dayanımı	EN 438-2.30	Martindale	Derece (min)	A1	