

ASD Superflex

Teknik Veri Tablosu

Özellikler	Test Metodu	Özellik veya Nitelik	Birim (max or min)	Değerler
				HGS
YÜZEY KALİTESİ				
Yüzey Kalitesi	EN-438-3	Kir, Leke v.b. Yüzey Kusurları	mm²/m²	≤1
		Lifler, Lif Çıkıntıları ve Çizikler	mm/m²	≤10
BOYUTSAL TOLERANSLAR				
Boyutsal Toleranslar	EN 438-2.5	Kalınlık Toleransı(t:nominal kalınlık)	mm	0,2mm:±0,05 mm
	EN 438-2.6	Uzunluk ve Genişlik	mm	1,0<t<2.0 mm:+/-0,15 mm
	EN 438-2.7	Kenarların Doğruluğu	mm/m	≤1,5
	EN 438-2.8	Gönyeden Sapma	mm/m	≤1,5
GENEL ÖZELLİKLER				
Yüzey Aşınma Mukavemeti	EN 438-2.10	Aşınma Değeri	Devir	≥ 15
Kaynayan Suya Daldırma Mukavemeti	EN 438-2.12	Görünüm-Diğer Yüzeyler	Derece (min)	4
Çizilmeye Mukavemet	EN 438-2.25	Görünüm-Pürüzsüz Yüzeyler	Derece (min)	2
		Görünüm- Tekstürlü Yüzeyler	Derece (min)	3
Leke Oluşumuna Dayanım	EN 438-2.26	Görünüm-Grup 1&2	Derece (min)	5
		Görünüm-Grup 3	Derece (min)	4
Kabarma Mukavemeti	EN 438-2.33-34	Kabarma Zamanı	Saniye-Nominal Kalınlık<0,8mm	≥ 10
Yoğunluk	EN ISO 1183-1	Yoğunluk	g / cm3 (min)	≥1,35
Biçimlendirilebilirlik (HGP – VGP)	EN 438-2.31-32	Yarıçap	L(Lif Yönüne Paralel) mm	≤ 10 x Laminat Nominal Kalınlık
		Yarıçap	T (Lif Yönüne Dik Açı) mm	≤ 20 x Laminat Nominal Kalınlık
Formaldehyde emission (0,5mm)	EN ISO 12460-3	Gaz Analizi	mg/(m²*h)	0,2