

ASD Whiteboard | Beyaz Yazı Tahtası

Teknik Veri Tablosu

Özellikler	Test Metodu	Özellik veya Nitelik	Birim (max or min)	Değerler HGS
YÜZEY KALİTESİ				
Yüzey Kalitesi	EN-438-3	Kir, Leke v.b. Yüzey Kusurları	mm ² /m ²	≤1
		Lifler, Lif Çıktıları ve Çizikler	mm/m ²	≤10
BOYUTSAL TOLERANSLAR				
Boyutsal Toleranslar	EN 438-2.5	Kalınlık Toleransı	mm	0,5≤t<1,0mm:±0,10 mm 1,0<t<2,0 mm:±/-0,15 mm +10/-0
	EN 438-2.6	Uzunluk ve Genişlik (b)	mm	
	EN 438-2.7	Kenarların Doğruluğu (b)	mm/m	≤1,5
	EN 438-2.8	Gönyeden Sapma	mm/m	≤1,5
	EN 438-2.9	Düzlemsellik (a)	mm/m	≤60
GENEL ÖZELLİKLER				
Yüzey Aşınma Mukavemeti	EN 438-2.10	Aşınma Değeri	Devir	≥ 350
Kaynayan Suyu Daldırma Mukavemeti	EN 438-2.12	Görünüm-Parlak Yüzeyler	Derece (min)	3
		Görünüm-Diğer Yüzeyler	Derece (min)	4
Su Buharına Mukavemet	EN 438-2.14	Görünüm-Parlak Yüzeyler	Derece (min)	3
		Görünüm-Diğer Yüzeyler	Derece (min)	4
Kuru Sıcaklığa Mukavemet (160°C)	EN 438-2.16	Görünüm-Parlak Yüzeyler	Derece (min)	3
		Görünüm-Diğer Yüzeyler	Derece (min)	4
Islak Sıcaklığa Mukavemet (100°C)	EN 12721	Görünüm-Parlak Yüzeyler	Derece (min)	3
		Görünüm-Diğer Yüzeyler	Derece (min)	4
Yüksek Sıcaklıkta Boyutsal Denge	EN 438-2.17	Kümülatif Boyutsal Değişim	Boyuna(%)	≤ 0,55
		Kümülatif Boyutsal Değişim	Enine(%)	≤ 1,05
Küçük Çaplı Bilye Çarpmasına Mukavemet	EN 438-2.20	Yaylanma Kuvveti	N	≥ 20
Büyük Çaplı Bilye Çarpmasına Mukavemet	EN 438-2.21	Düşme Yüksekliği	mm	≥ 800
		Zedeleme Çapı	mm	≤ 10
Gerilme Altında Çatlamaya Dayanım	EN 438-2.23	Görünüm	Derece (min)	4
Çizilmeye Mukavemet	EN 438-2.25	Görünüm-Pürüzsüz Yüzeyler	Derece (min)	2
		Görünüm- Tekstürlü Yüzeyler		3
Leke Oluşumuna Dayanım	EN 438-2.26	Görünüm-Grup 1&2	Derece (min)	5
		Görünüm-Grup 3	Derece (min)	4
Işığa Karşı Renk Solmazlık (Xenon-arc)	EN 438-2.27	Kontrast	Gri Skala Derecesi	4-5
Kabarma Mukavemeti	EN 438-2.33-34	Kabarma Zamanı	Saniye-Nominal Kalınlık<0,8mm	≥ 10
		Kabarma Zamanı	Saniye-Nominal Kalınlık≥0,8mm	≥ 15
Yoğunluk	EN ISO 1183	Yoğunluk	g / cm3 (min)	≥1,35
Formaldehit Emisyonu(0,7mm)	EN ISO 12460-3	Gaz Analizi	mg/(m ² *h)	0,3